

Effect of Microwave Treatment on Physicochemical Characteristics and Efficiency of Sour Cherry Drying Process

Introduction

Sour cherries (*Prunus cerasus* L.) are relatively diverse and broadly distributed around the world, being found in Asia, Europe, and North America. Sour cherries have unique anthocyanin content, and they are rich in phenolic compounds. The fruits are generally used for processing purposes, such as for juice and jam. The fruits of sour cherries can also be frozen and dried. One of the best methods for the preservation of agricultural product is drying, which consists in removing water from the manufactured goods. Dried sour cherries have a long shelf life and therefore may be a fine alternative to fresh fruit all year round. There are no reports on the effect of microwave pretreatment on the hot air drying kinetics of sour cherries in the literature. Hence, the purpose of this study was to estimate the impacts of microwave pretreatment on the total phenol, drying time, mass transfer kinetic, effective moisture diffusivity, total color difference index, shrinkage and rehydration of sour cherry. In addition, the moisture ratio changes of sour cherry during drying were modeled.

Material and methods

Sour cherries were purchased from the market at Bahar, Hamedan Province, Iran. The average diameter of fresh sour cherries was 1.6 cm. In this study, the water content of fresh and dried sour cherries was calculated using an oven at 103°C for 5 h (Shimaz, Iran). In this research, the effect of microwave time on the drying time, effective moisture diffusivity coefficient and rehydration of sour cherries were investigated and drying kinetics were modeled. To apply the microwave pretreatment on the sour cherries, a microwave oven (Gplus, Model; GMW-M425S.MIS00, Goldiran Industries Co., Iran) was used under atmospheric pressure. In this work, the influence of the microwave pretreatment time at five levels of 0, 30, 60, 90, and 120 s (power=220W) on the cherries was examined. After leaving the treated sour cherries from microwave device, the samples in thin layers were placed in the hot-air dryer (with a temperature of 70°C). The dehydration kinetics of sour cherries has been explained using 7 simplified drying equations. Fick's second law of diffusion using spherical coordinates was used to calculate the moisture diffusivity of sour cherries at various hot-air drying conditions. The rehydration test was conducted with a water bath (R.J42, Pars Azma Co. , Iran). Dried sour cherries were weighed and immersed for 30 min in distilled water in a 250 ml glass beaker at 50°C.

Results and discussion

The results showed that microwave treatment led to an increase in moisture removal rate from the sour cherries, an increase in the effective moisture diffusivity coefficient, and, consequently, a decrease in drying time. By increasing the microwave time from 0 to 12 s, the average drying time of sour cherries in the hot-air dryer was decreased from 370 min to 250 min ($p<0.05$). The average effective moisture diffusivity coefficient calculated for the samples placed in the hot-air dryer was 4.25×10^{-10} m²/s. Increasing the microwave time from 0 to 120 s increased the average effective moisture diffusivity coefficient by 85%. The maximum amount of phenol was related to the sample treated with microwave for 90 seconds. Microwave treatment time had no significant effect on the rehydration of dried sour cherries.

Conclusion

Kinetic modeling of weight changes of sour cherries during drying was carried out using models in the sources, followed the Page model was selected as the best model to predict moisture ratio changes under the selected experimental conditions. The mean values of sum of squares due to error, root mean square error, and r for all samples ranged from 0.001 to 0.007, 0.005 to 0.017, and 0.997 to 0.999, respectively. Generally, 120 s pre-treatment by microwave is the best condition for drying sour cherries.

Keywords: Drying, Effective moisture diffusivity coefficient, Shrinkage, Total phenol.



اثر تیماردهی با امواج مایکروویو بر خصوصیات فیزیکوشیمیایی و کارایی فرآیند خشک شدن آبالو

فخرالدین صالحی^{۱*}، معین اینانلودوقوز^۲، سارا قزوینه^۳، پریسا مرادخانی^۳

F.Salehi@Basu.ac.ir

چکیده

آلبالو خشک شده ماندگاری زیادی دارد و می‌تواند جایگزین خوبی برای میوه تازه باشد. در این پژوهش اثر اعمال پیش‌تیمار مایکروویو بر محتوای فنل کل، زمان خشک شدن، ضریب نفوذ مؤثر رطوبت، شاخص تغییرات رنگ کلی، چروکیدگی و آبگیری مجدد آبالو بررسی و سیستیک خشک شدن آن مدل‌سازی شد. برای اعمال پیش‌تیمار مایکروویو، آبالوها به مدت ۰، ۳۰، ۶۰ و ۹۰ دقیقه داخل دستگاه مایکروویو قرار گرفتند و بعد از خروج از دستگاه، به صورت لایه‌نمازک داخل خشک کن با دمای ۷۰ درجه سلسیوس قرار گرفتند. نتایج این پژوهش نشان داد که تیمار مایکروویو، به صورت معنی‌داری سبب افزایش سرعت خروج رطوبت از آبالوها، افزایش ضریب نفوذ مؤثر رطوبت و در نتیجه باعث کاهش زمان خشک کردن آبالوها شد ($p < 0.05$). با افزایش زمان تیمار مایکروویو از صفر به ۱۲۰ ثانیه، میانگین زمان خشک شدن آبالوها در خشک کن ۳۲ درصد کاهش یافت. همچنین با افزایش زمان تیمار مایکروویو از صفر به ۱۲۰ ثانیه، متوسط ضریب نفوذ مؤثر رطوبت ۸۵ درصد افزایش یافت ($p < 0.05$). حداقل مقدار فنل مربوط به نمونه تیمار شده با مایکروویو به مدت ۹۰ ثانیه بود. با افزایش اعمال تیمار مایکروویو، شاخص تغییرات رنگ نمونه‌ها افزایش یافت، البته این تغییر معنی‌دار نبود ($p > 0.05$). با اعمال بیش از ۶۰ ثانیه مایکروویو، به علت افزایش سرعت خروج رطوبت از نمونه و کاهش زمان خشک شدن، چروکیدگی نمونه‌ها نیز به صورت معنی‌داری کاهش یافت ($p < 0.05$). زمان اعمال امواج مایکروویو تأثیر معنی‌داری بر آبگیری مجدد آبالوهای خشک شده نداشت. مدل پیچ به عنوان مدل مناسب برای پیش‌بینی کننده تغییرات نسبت رطوبت تحت شرایط مورد آزمایش انتخاب شد. در مجموع، اعمال ۱۲۰ ثانیه مایکروویو پیش از فرآیند خشک کردن آبالو به دلیل حفظ ترکیبات فنلی، افزایش سرعت انتقال جرم و کاهش زمان خشک کردن، توصیه می‌شود.

واژگان کلیدی: چروکیدگی، خشک کردن، ضریب نفوذ مؤثر رطوبت، فنل کل.

مقدمه

آلبالو (*Prunus cerasus* L.) میوه‌ای نسبتاً متنوع است و به طور گسترده در سراسر جهان پراکنده است و در آسیا، اروپا و آمریکای شمالی یافت می‌شود. آبالو به دلیل طعم خاص و ترکیبات مفید برای سلامتی، یکی از محبوب‌ترین میوه‌ها است. آبالو دارای ترکیبات منحصر به فردی همچون انواع آنتوسبانین و ترکیبات فنلی مختلف است. میوه تازه آبالو را می‌توان علاوه بر تازه خوری برای تهیه کمپوت، آبمیوه، مربا و شربت استفاده کرد. همچنین این محصول به صورت متجمد و خشک نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد (Šumić *et al.*, 2013; Doymaz, 2007).

فرآیند خشک کردن می‌تواند یکی از مهمترین فرآیندها در تهیه مواد غذایی از محصولات کشاورزی باشد. خشک کردن حذف حداقل آب از محصول مورد نظر با هدف افزایش مدت ماندگاری است (Momenzadeh *et al.*, 2010). به خشک شدن فراورده‌های غذایی به صورت تک لایه تحت شرایط ثابت دمایی و رطوبتی خشک کردن به روش لایه‌نمازک می‌گویند. در اکثر موارد خشک کردن باعث بهبود ویژگی ارگانولپتیکی محصول می‌گردد. محققان زیادی سیستیک خشک کردن محصولات کشاورزی را جهت یافتن بهترین مدل ریاضی برای توصیف سیستیک خشک شدن آن‌ها بررسی کرده‌اند (Delgado and da Silva, 2014; Ghaderi *et al.*, 2011). متدالویان روش خشک کردن محصولات کشاورزی استفاده از جریان هوای داغ و به روش انتقال حرارت جابه‌جایی است که شامل انتقال دما و شرایط هم‌زمان در محصول می‌باشد. خشک کردن با خشک کن هوای داغ علاوه بر داشتن مزایایی مانند امکان کنترل دقیق دما و شرایط فرآیند، دارای معایبی مانند زمان طولانی‌تر برای خشک کردن محصولات در مقایسه با سایر روش‌ها است (Amin Ekhlas *et al.*, 2023).

استفاده از پیش‌تیمارهای مختلف جهت کاهش زمان خشک کردن و بهبود خواص تنفسی‌های، امروزه جایگاه ویژه‌ای در صنعت خشک کردن مواد غذایی دارد. همچنین استفاده از پیش‌تیمار سبب کاهش برخی از تغییرات ناخواسته مانند تغییر رنگ و بافت محصولات کشاورزی می‌شود (Sahin and Doymaz, 2017).

طیف بین امواج دیالکتریک و فروسرخ قرار گرفته‌اند. این امواج به دلیل دارا بودن فرکانس کم، برخلاف اشعه ایکس و گاما، قادر به شکستن پیوندهای شیمیایی و آسیب‌رسانی به مولکول‌های مواد غذایی نیستند. مایکروویو از طریق ایجاد اصطکاک مولکولی به خصوصی بین مولکول‌های آب، در غذا تولید حرارت می‌کند. حرارت تولید شده در سیستم مایکروویو به میزان آب موجود در مواد غذایی بستگی دارد و به عمق غذا نفوذ می‌کند (Salehi, 2020; Wray and Ramaswamy, 2015). نتایج گزارش‌های مربوط به مطالعات مختلف نشان می‌دهد که استفاده از پیش‌تیمار مایکروویو سبب کمترین آسیب به ترکیبات تغذیه‌ای موجود در گیاهان می‌شود (Akbarian Meymand et al., 2015).

عین‌افشار (Einafshar, 2014) در پژوهشی خصوصیات فیزیکوشیمیایی، میکروبی و آنتی‌اکسیدانی چهار رقم آبالو خشک‌شده بهروش اسمری را بررسی کرد. نتایج این پژوهش نشان داد که ارقام مختلف آبالو از نظر خصوصیات رنگی، مقدار ترکیبات فنلی، آتوسیانین‌ها و قدرت آنتی‌اکسیدانی با یکدیگر متفاوت هستند. همچنین انجام پیش‌تیمار اسمرز بر خشک‌کردن آبالو مؤثر بوده و کیفیت محصول خشک‌شده و خصوصیات آنتی‌اکسیدانی آن را افزایش می‌دهد. آبالو خشک ماندگاری طولانی دارد و می‌تواند جایگزین خوبی برای میوه‌های تازه در تمام طول سال باشد (Doymaz, 2007). برای مثال Doymaz (2007) اثر پیش‌تیمار محلول اتیل اولئات قلایی بر زمان خشک شدن آبالو به صورت تجربی را بررسی کرد. در این پژوهش خشک‌کردن لایه‌نازک آبالو در دو دمای هواي ۵۵ و ۶۵ درجه سلسیوس انجام شد. در پژوهش دیگری نیز وجودیلو و همکاران (Wojdylo et al., 2014) اثر خشک‌کردن هم‌رفتی و خلاء‌مایکروویو بر سیستیک خشک شدن آبالو را بررسی کردند. گروهی از پژوهشگران گزارش کردند که با افزایش توان مایکروویو و دمای هواي خشک کن، میزان چروکیدگی محصول خشک‌شده به دلیل سرعت بالای خروج رطوبت از محصول کاهش یافته و اندازه نمونه خشک‌شده بزرگتر می‌شود (Momenzadeh et al., 2010).

در فرآیند خشک‌کردن توسط مایکروویو به علت تمرکز بهتر انرژی، رطوبت با سرعت بیشتری خارج شده و مدت زمان خشک شدن نیز کاهش می‌یابد (Maskan, 2000). در پژوهش حاضر سعی شد تا ضمن ارزیابی توانایی امواج مایکروویو در کاهش زمان خشک‌کردن آبالو و حفظ ترکیبات فنلی، مناسب‌ترین مدل ریاضی برای توصیف سیستیک خشک شدن این میوه معرفی شود.

مواد و روش‌ها

- درصد رطوبت اولیه آبالو

این پژوهش در محدوده زمانی بهار تا تابستان ۱۴۰۲ در آزمایشگاه تخصصی دانشکده صنایع غذایی انجام شد. برای این پژوهش، آبالو تازه از شهرستان بهار (استان همدان)، تهیه و تا زمان مصرف در یخچال نگهداری شد. برای تعیین رطوبت اولیه نمونه‌ها، از دستگاه آون (شیماز، ایران) با دمای 10^3 درجه سلسیوس و در مدت زمان ۵ ساعت استفاده شد.

- اعمال تیمار مایکروویو

با توجه به اینکه آبالو تازه بیشتر به صورت سالم و همراه با هسته خشک و به بازار فروش عرضه می‌شود، در این پژوهش نیز برای اعمال تیمار مایکروویو و فرآیند خشک‌کردن از آبالوهای سالم (هسته‌دار) استفاده شد. پیش‌تیمار مایکروویو توسط دستگاه مایکروویو (جی‌پلاس، مدل GMW-M425S.MIS00، شرکت گلدبیران، ایران) بر آبالوها اعمال گردید. برای این منظور، آبالوها داخل دستگاه مایکروویو با توان ۲۲۰ وات به مدت ۰، ۳۰، ۶۰، ۹۰ و ۱۲۰ ثانیه قرار گرفتند.

- فرآیند خشک‌کردن آبالوهای تیمار شده

برای خشک‌کردن آبالوهای تیمار شده از خشک‌کردن هم‌رفتی (هوای داغ) استفاده شد. برای انجام عملیات خشک‌کردن با هوای داغ از آون فن دار با دمای ۷۰ درجه سلسیوس (شیماز، ایران) استفاده شد. در این روش تغییرات وزن نمونه‌ها در طی خشک شدن تا دستیابی به وزن ثابت، توسط ترازوی دیجیتالی (کیا، مدل SL1000، ایران) با دقت 0.1 ± 0.01 گرم، ثبت شد.

- محاسبه ضریب نفوذ مؤثر رطوبت

برای تعیین ضریب نفوذ مؤثر رطوبت¹ آبالوهای تیمار شده هنگام خشک شدن توسط خشک‌کردن هم‌رفتی، ابتدا مختصات نمونه کروی² در نظر گرفته شد و سپس از قانون دوم نفوذ فیک³ استفاده شد. در این روش، ضریب نفوذ مؤثر رطوبت از طریق شیب خط

1- Effective moisture diffusivity coefficient (D_{eff})

2- Spherical coordinate

3- Fick's second law of diffusion

لگاریتم طبیعی نسبت رطوبت داده‌های تجربی در مقابل زمان خشک کردن و با استفاده از معادله ۱ محاسبه می‌شود (Amin et al., 2023).

$$Slope = \frac{\pi^2 D_{eff}}{r^2} \quad (1)$$

در این معادله، r متوسط شعاع آبالوها (m)، D_{eff} ضریب نفوذ مؤثر رطوبت ($m^2 s^{-1}$) و Slope شیب خط می‌باشد.

- مدل‌سازی سینتیکی

به منظور بررسی سینتیک و پیش‌بینی روند خشک شدن آبالوهای تیمار شده، با کمک داده‌های تجربی و با استفاده از مدل‌های ریاضی مختلف، مدل‌سازی سینتیکی انجام گردید. معادله‌های ونگ و سینگ، هندرسون و پاپیس، تقریب انتشار، پیچ، نیوتون، میدیلی و لگاریتمی برای مدل‌سازی فرآیند خشک کردن آبالو و انتخاب بهترین مدل سینتیکی، انتخاب و بررسی شدند (Salehi and Satorabi, 2021b). به منظور مدل کردن داده‌های تجربی خشک کردن و به دست آوردن ثابت‌های مدل‌ها نیز از نرم‌افزار متلب ویرایش R2012a استفاده شد.

- تعیین فنل کل

برای تهیه عصاره آبالو، ۱۰ میلی‌لیتر متانول ۸۰ درصد به ۱ گرم پودر آبالو خشک شده درون فالکون اضافه شد و به مدت ۲۴ ساعت روی شیکر قرار گرفت. سپس مخلوط به مدت ۵ دقیقه با سرعت ۴۰۰۰ دور در دقیقه جهت حذف ترکیبات با قابلیت رسوب، سانتریفیوژ^۱ شد.

برای محاسبه فنل کل آبالوهای خشک، ۵/۰ میلی‌لیتر از عصاره آبالو (ماده رویی فالکون) در لوله آزمایش ریخته شد و ۰/۵ میلی‌لیتر معرف فنل فولین سیوکالتو^۲ (سیگما-آلریج، آمریکا) به آن اضافه شد. پس از ۵ دقیقه، ۲ میلی‌لیتر کربنات سدیم (۲۰٪ وزنی در حجم) (مرک، آلمان) اضافه و به مدت ۳۰ ثانیه تکان داده شد. پس از انکوباسیون به مدت ۱۵ دقیقه در دمای ۲۵ درجه سلسیوس، ۱۰ میلی‌لیتر آب مقطر اضافه و رسوب تشکیل شده با استفاده از سانتریفیوژ به مدت ۵ دقیقه در ۴۰۰۰ دور در دقیقه جدا شد. در نهایت، جذب مایع رویی در ۷۶۵ نانومتر با اسپکتروفوتومتر (XD-7500، لاویاند، آلمان) ثبت و با منحنی استاندارد اسید گالیک (Vega-Gálvez et al., 2009) مقایسه گردید. نتایج فنل کل با واحد معادل میکروگرم اسید گالیک بر گرم ماده خشک گزارش شد.

- شاخص تغییرات رنگ

جهت بررسی تغییرات رنگ آبالوهای خشک شده، از روش پردازش تصویر استفاده گردید. قبل و بعد از فرآیند خشک کردن، از نمونه‌ها توسط دوربین با کیفیت ۱۲ مگاپیکسل (iPhone 12 Pro, Apple Co., USA) عکس در فرمت JPG تهیه شد. بعد از تبدیل عکس‌ها به فرمت $L^*a^*b^*$ توسط نرم‌افزار J (version 1.42e, USA) Image (دویچه وله، آلمان)، مؤلفه‌های رنگی آنها شامل مؤلفه‌های روشنایی - تیرگی (L^*)، سبزی - قرمزی (a^*), آبی - زردی (b^*) به دست آمد و از آنها برای محاسبه شاخص تغییرات رنگ (ΔE) استفاده شد. مقادیر شاخص تغییرات رنگ (ΔE) در مقایسه با نمونه تازه با استفاده از معادله ۲ محاسبه شد (Salehi and Satorabi, 2021a).

$$\Delta E = \sqrt{\Delta L^*{}^2 + \Delta a^*{}^2 + \Delta b^*{}^2} \quad (2)$$

- چروکیدگی

درصد چروکیدگی یا تغییرات اندازه سطح (ΔA) آبالوها که معیاری از کاهش سطح محصول در طی فرآیند خشک کردن می‌باشد، با استفاده از روش پردازش تصویر و رابطه ۳ محاسبه و گزارش شد. در این روش ابتدا از نمونه‌ها عکس با کیفیت بالا تهیه شد. سپس توسط نرم‌افزار J (دویچه وله، آلمان) تعداد پیکسل‌های موجود در عکس به سانتی‌متر تبدیل گردید و با استفاده از بخش آنالیز نرم‌افزار، سطح نمونه‌ها بر حسب سانتی‌متر مربع محاسبه و گزارش شد.

1- Universal 320R, Hettich, Germany

2- Folin-Ciocalteu's phenol reagent

$$\Delta A = \frac{A_1 - A_2}{A_1} \times 100 \quad (3)$$

در این رابطه، A_1 : سطح نمونه تازه (سانتی متر مربع) و A_2 : سطح نمونه خشک شده (سانتی متر مربع) است (Salehi *et al.*, 2023)

- آبگیری مجدد آلبالوهای خشک شده

برای محاسبه درصد آبگیری مجدد' (RR)، آلبالوهای خشک شده توزین، سپس درون حمام آب (مدل R.J42، شرکت پارس آزما، ایران) با دمای ۵۰ درجه سلسیوس قرار گرفتند. نمونه‌ها بعد از گذشت ۳۰ دقیقه از آب خارج شده و توزین شدند. نسبت باز جذب آب توسط معادله ۴ محاسبه و گزارش شد (Salehi *et al.*, 2022).

$$RR = \frac{M}{M_0} \times 100 \quad (4)$$

در این معادله M وزن آلبالوها بعد از باز جذب آب و M_0 وزن آلبالوهای خشک می‌باشد.

- آنالیز آماری

در این پژوهش اثر پیش‌تیمار مایکروویو در پنج سطح ۰، ۳۰، ۶۰ و ۹۰ ثانیه بر فنل کل، سینتیک افت رطوبت، زمان خشک شدن، ضریب نفوذ مؤثر رطوبت و آبگیری مجدد آلبالو بررسی شد. برای آنالیز آماری نتایج از نرم‌افزار SPSS نسخه ۲۱ استفاده شد. آزمون‌های خشک کردن در سه تکرار انجام و برای مقایسه میانگین پاسخ‌های مشاهده شده، از آزمون چند دامنه‌ای دانکن در سطح احتمال %۹۵ استفاده شد.

نتایج و بحث

- اثر مایکروویو بر زمان خشک شدن

میانگین رطوبت اولیه آلبالوها برابر ۷۳/۸۰ درصد بر پایه مرطوب بود. در جدول ۱ اثر زمان اعمال مایکروویو بر زمان خشک شدن آلبالوها گزارش شده است. همان‌طور که در این جدول دیده می‌شود، با افزایش زمان اعمال مایکروویو، زمان خشک شدن نمونه‌ها به صورت معنی‌داری کاهش یافته است ($p < 0.05$). با افزایش زمان تیمار مایکروویو از صفر به ۱۲۰ ثانیه، میانگین زمان خشک شدن آلبالوها در خشک کن هوای داغ به صورت معنی‌داری ۳۲/۴ درصد کاهش یافت ($p < 0.05$). Sharma and Prasad (2006) برای خشک کردن سیر از مایکروویو آزمایشگاهی استفاده کرد آنها تأیید کردند که خشک کردن جبهه‌های سیر در مایکروویو باعث کاهش مدت زمان خشک شدن در مقایسه با خشک کردن با هوای گرم می‌شود و ویژگی‌های کیفی محصول خشک شده با روش مایکروویو نیز بالاتر است. Doymaz (2007) گزارش کرد که زمان خشک شدن آلبالو پیش‌تیمار شده با محلول اتیل اولئات قلیایی حدود ۳۰ تا ۲۶ درصد کوتاه‌تر از نمونه‌های تیمار نشده است.

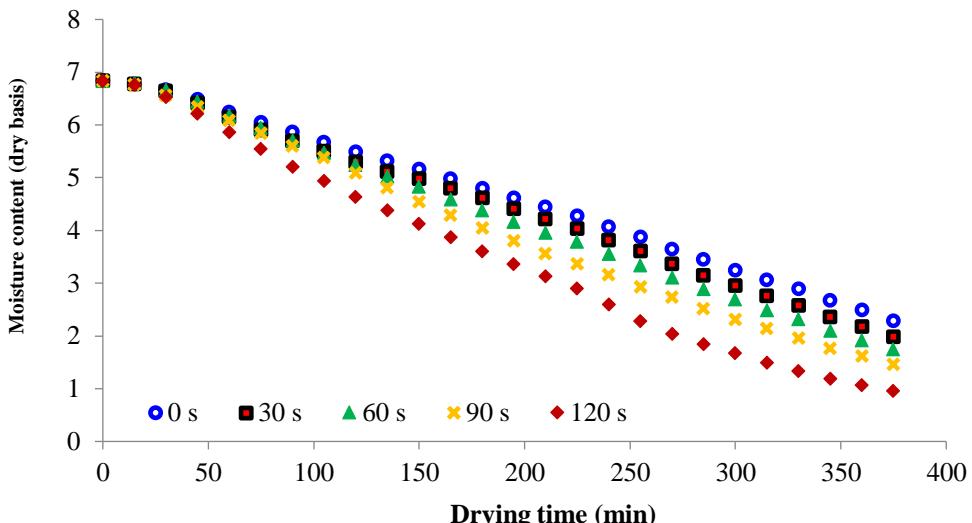
شکل ۱ تغییر محتوای رطوبت آلبالوهای تیمار شده با مایکروویو طی فرآیند خشک شدن را نشان می‌دهد. با توجه به این شکل، تیماردهی آلبالو توسط امواج مایکروویو باعث تسریع در سرعت انتقال جرم و افزایش سرعت خروج رطوبت از نمونه‌ها شده است. قادری و همکاران (Ghaderi *et al.*, 2011) سینتیک خشک کردن میوه آلبالو در خشک کن مایکروویو-خلأ را بررسی کردند. بر اساس نتایج این پژوهش، توان مایکروویو و میزان خلأ روی سرعت خشک شدن آلبالو اثر مهمی دارند و با افزایش توان و کاهش فشار محفوظه، زمان خشک شدن کاهش یافته.

جدول ۱- تأثیر پیش‌تیمار مایکروویو بر زمان خشک کردن آلبالو

Table 1- Impact of microwave pretreatment on the drying time of sour cherry

Microwave time زمان مایکروویو	Drying time (min) زمان خشک کردن (دقیقه)
0 s	370.0±7.07 ^a
30 s	345.0±12.25 ^b
60 s	320.0±7.07 ^c
90 s	300.0±12.25 ^c
120 s	250.0±7.07 ^d

Different letters above the values indicate significant difference ($p < 0.05$)



شکل ۱- تأثیر پیش تیمار مایکروویو بر محتوای رطوبت آبالو طی فرآیند خشک شدن

Figure 1- Impact of microwave pretreatment on the moisture content of sour cherry during drying process

- اثر مایکروویو بر نفوذ مؤثر رطوبت

برای کاهش مشکلات ناشی از هدایت حرارتی پایین طی خشک کردن محصولات غذایی و دست یافتن به فرآیند تأثیرگذار، استفاده از مایکروویو برای این منظور افزایش یافته است. افزایش تمرکز حرارتی منجر به افزایش نفوذ رطوبت از محصول به محیط می‌شود (Pourhaji *et al.*, 2018; Mohammadpour Mir *et al.*, 2020; Kouchakzadeh and Shafeei, 2010). در جدول ۲ اثر زمان تیماردهی با مایکروویو بر ضریب نفوذ مؤثر رطوبت آبالو طی خشک شدن در خشک کن هوای داغ گزارش شده است. همان‌طور که در این جدول ملاحظه می‌شود با افزایش زمان اعمال مایکروویو، ضریب نفوذ مؤثر رطوبت افزایش یافته است که منجر به تسريع خروج رطوبت از آبالوها و در نتیجه کاهش زمان خشک شدن محصول شده است. با افزایش زمان تیمار مایکروویو از صفر به ۱۲۰ ثانیه، مشاهده گردید که ضریب نفوذ مؤثر رطوبت برای آبالوهای قرار گرفته در خشک کن هم‌رفتی به صورت معنی‌داری از $1.6 \times 10^{-10} \text{ m}^2/\text{s}$ تا $5.83 \times 10^{-10} \text{ m}^2/\text{s}$ به $4.75 \times 10^{-9} \text{ m}^2/\text{s}$ رسید (Doymaz, 2007). اثر پیش تیمار محلول اتیل اولئات قلیایی بر زمان خشک شدن آبالو به صورت تجربی را بررسی کرد. این پژوهشگر ضریب نفوذ مؤثر رطوبت آبالو را در محدوده $1.0 \times 10^{-10} \text{ m}^2/\text{s}$ تا $4.75 \times 10^{-9} \text{ m}^2/\text{s}$ گزارش کرده است.

جدول ۲- تأثیر پیش تیمار مایکروویو بر ضریب نفوذ مؤثر رطوبت آبالو

Table 2- Impact of microwave pretreatment on the effective moisture diffusivity coefficient of sour cherry

Microwave time زمان مایکروویو	moisture diffusivity coefficient (m^2/s) ضریب نفوذ مؤثر رطوبت (m^2/s)
0 s	$3.16 \times 10^{-10} \pm 1.12 \times 10^{-11} \text{ d}$
30 s	$3.59 \times 10^{-10} \pm 1.86 \times 10^{-11} \text{ d}$
60 s	$4.08 \times 10^{-10} \pm 1.79 \times 10^{-11} \text{ c}$
90 s	$4.56 \times 10^{-10} \pm 2.85 \times 10^{-11} \text{ b}$
120 s	$5.83 \times 10^{-10} \pm 1.89 \times 10^{-11} \text{ a}$

Different letters above the values indicate significant difference ($p<0.05$)

- مدل‌سازی فرآیند خشک شدن آبالو

با انتخاب یک مدل ریاضی مناسب که به کمک آن بتوان سینتیک خشک شدن یک محصول را پیش‌بینی کرده، می‌توان یک خشک کن جدید طراحی یا کارایی آن را ارزیابی نمود (Ghaderi *et al.*, 2011). با محاسبه مقدار نسبت رطوبت برای تمامی تیمارهای مورد مطالعه طی فرآیند خشک کردن آبالوها و برآش نقطه حاصل از ترسیم نمودارهای نسبت رطوبت-زمان، به وسیله مدل‌های سینتیکی، نتایج برای هر مدل بررسی و مقایسه قرار گرفت. بهترین مدل باید دارای بیشترین مقدار ضریب تبیین (r)

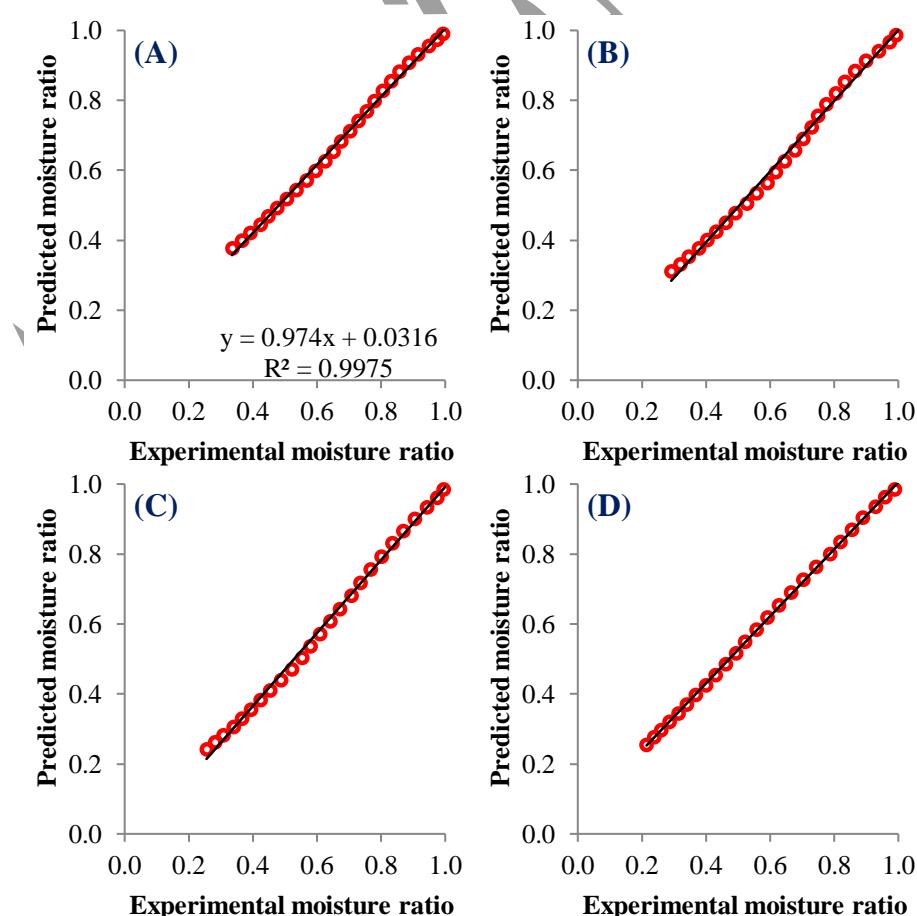
و حداقل مقادیر خطا باشد. در مجموع، نتایج نشان داد که بهترین مدل با بالاترین برازش، در مورد فرآیند خشک کردن آبالوها، مدل پیچ است. در جدول ۳ مجموع مربعات خطأ، ضریب تبیین (r) و جذر میانگین مربعات خطأ و همچنین ضرایب ثابت مدل پیچ (n) و (k) برای شرایط مختلف خشک کردن آبالوها گزارش شده است. در این پژوهش مقادیر مجموع مربعات خطأ، ضریب تبیین و جذر میانگین مربعات خطأ به ترتیب در محدوده $0.001 / 0.007$ تا $0.005 / 0.017$ به دست آمد. در شکل ۲ نیز مقایسه داده‌های برازش شده توسط مدل پیچ با نتایج تجربی نسبت رطوبت برای زمان‌های پیش‌تیمار مختلف گزارش شده است. نمودارهای موجود در این شکل نیز نشان می‌دهد که مدل پیچ انطباق خوبی با داده‌های نسبت رطوبت آزمایشگاهی دارد. لذا این مدل برای بررسی فرآیند خشک کردن آبالوها تیمار شده با مایکروویو توصیه می‌شود. قادری و همکاران (Ghaderi *et al.*, 2011) گزارش کردند که مدل میدلی به دلیل دارا بودن بالاترین ضریب همبستگی و کمترین خطأ، مناسب‌ترین مدل برای بررسی فرآیند خشک شدن آبالو در خشک کن مایکروویو-خلاً است.

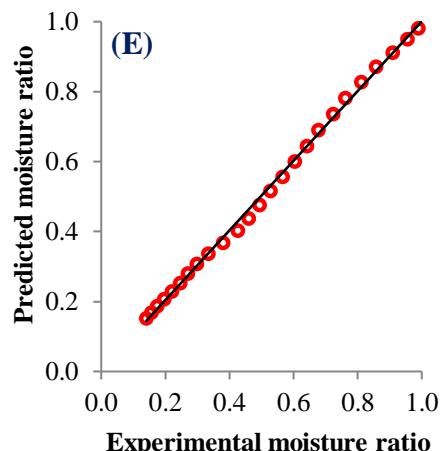
جدول ۳- ثابت‌ها و ضرایب مدل پیچ برای پیش‌بینی پارامتر نسبت رطوبت

Table 3- The constants and coefficients of the Page model to predict the moisture ratio parameter

Microwave time زمان مایکروویو	k	n	SSE ¹	r	RMSE ²
0 s	0.0003	1.4050	0.0026	0.9989	0.0102
30 s	0.0003	1.4123	0.0051	0.9980	0.0143
60 s	0.0003	1.4340	0.0029	0.9991	0.0108
90 s	0.0004	1.3983	0.0026	0.9992	0.0091
120 s	0.0003	1.4610	0.0029	0.9993	0.0109

1- Sum of squares due to error (SSE); 2- Root mean square error (RMSE)



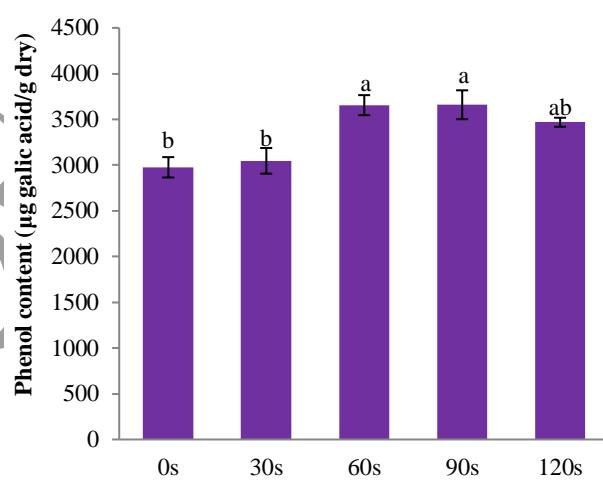


شکل ۲- مقایسه داده‌های برآورد شده توسط مدل پیج با نتایج تجربی نسبت رطوبت. A: ۰ ثانیه، B: ۳۰ ثانیه، C: ۶۰ ثانیه، D: ۹۰ ثانیه و E: ۱۲۰ ثانیه.

Figure 2- Comparison of fitted data by Page model with experimental results of moisture ratio; A: 0 s, B: 30 s, C: 60 s, D: 90 s, and E: 120 s.

- فنل کل

آلبالو دارای آنتوسيانین‌های منحصر به فردی است و سرشار از ترکیبات فنلی است. در شکل ۳ اثر زمان اعمال مایکروویو بر فنل کل آلبالوهای خشک شده گزارش شده است. بر اساس نتایج گزارش شده در این شکل، اعمال بیش از ۶۰ ثانیه مایکروویو تأثیر معنی‌داری بر حفظ ترکیبات فنلی و افزایش مقدار این ترکیبات در آلبالوهای خشک شده داشته است ($p < 0.05$). مقدار فنل کل نمونه تیمار شده با مایکروویو به مدت ۳۰ ثانیه نیز بیشتر از نمونه شاهد بود؛ اما از نظر آماری اختلاف معناداری بین این نمونه و نمونه شاهد وجود نداشت ($p > 0.05$). حداقل مقدار فنل مربوط به نمونه تیمار شده با مایکروویو به مدت ۹۰ ثانیه بود. با افزایش زمان تیمار دهی به ۱۲۰ ثانیه مقدار فنل کل کاهش یافت؛ البته این کاهش معنی‌دار نبود ($p > 0.05$). هم‌راستا با نتایج این پژوهش، آزادبخش و همکاران (Azadbakht *et al.*, 2021) گزارش کردند که افزایش توان مایکروویو سبب افزایش مقدار فنل کل و ترکیبات فلاونوئیدی در هویج خشک شده می‌شود.



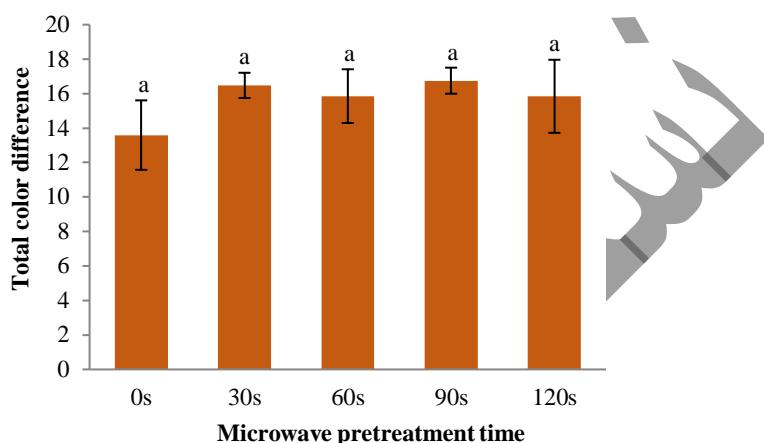
شکل ۳- اثر پیش تیمار مایکروویو بر فنل کل آلبالو خشک.

Figure 3- Effect of microwave pretreatment on the total phenols of dried sour cherry.

Different letters above the columns indicate a significant differences ($p < 0.05$)

- شاخص تغییرات رنگ

در این پژوهش متوسط مقدار عددی مؤلفه‌های روشنایی (L^*)، قرمزی (a^*) و زردی (b^*) آلبالوهای تازه به ترتیب برابر $16/41$ ، $31/20$ و $7/76$ بود. فرآیند خشک شدن باعث کاهش مؤلفه‌های رنگ آلبالوها شد و متوسط مقدار عددی مؤلفه‌های روشنایی، قرمزی و زردی آلبالوهای خشک شده (تیمار نشده و تیمار شده) به ترتیب برابر $22/05$ ، $22/05$ و $0/39$ بود. برای بررسی دقیق‌تر تغییرات رنگ آلبالوها بعد از فرآیند خشک کردن، شاخص تغییرات رنگ کلی برای همه تیمارهای مایکروویو با استفاده از میانگین عددی مؤلفه‌های رنگ محاسبه در شکل ۴ گزارش شد. همانطور که در این شکل دیده می‌شود، اعمال تیمار مایکروویو باعث افزایش مقدار عددی شاخص تغییرات رنگ آلبالوهای خشک شده شد، اما تأثیر معنی‌داری بر تغییر آنها نداشت ($p>0.05$). این شکل نشان می‌دهد که تیمار مایکروویو علاوه بر تأثیرات مشتبی که در کاهش زمان خشک شدن و حفظ ترکیبات فلی دارد، تأثیر منفی هم بر رنگ سطحی نمونه‌ها نمی‌گذارد.

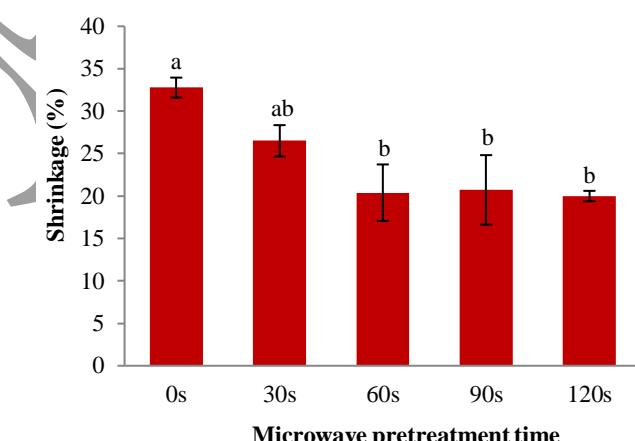


شکل ۴- اثر پیش‌تیمار مایکروویو بر شاخص تغییرات رنگ کلی آلبالو خشک.

Figure 4- Effect of microwave pretreatment on the total color difference index of dried sour cherry.
Different letters above the columns indicate a significant differences ($p<0.05$)

- چروکیدگی

در شکل ۵ اثر زمان اعمال مایکروویو بر چروکیدگی آلبالوهای خشک شده گزارش شده است. با اعمال بیش از 60 ثانیه مایکروویو، به علت افزایش سرعت خروج رطوبت از نمونه و کاهش زمان خشک شدن، چروکیدگی نمونه‌ها نیز به صورت معنی‌داری کاهش یافت ($p<0.05$). مقدار چروکیدگی نمونه تیمار شده با مایکروویو به مدت 30 ثانیه نیز کمتر از نمونه شاهد بود؛ اما از نظر آماری اختلاف معناداری بین این نمونه و نمونه شاهد وجود نداشت ($p>0.05$).



شکل ۵- اثر پیش‌تیمار مایکروویو بر چروکیدگی آلبالو خشک.

Figure 5- Effect of microwave pretreatment on the shrinkage of dried sour cherry.
Different letters above the columns indicate a significant differences ($p<0.05$)

- آبگیری مجدد

آلبالو را می‌توان به صورت تازه، خشک یا فرآوری شده در بسیاری از محصولات استفاده کرد. در جدول ۴ اثر زمان اعمال مایکروویو بر آبگیری مجدد آلبالوهای خشک شده گزارش شده است. بر اساس نتایج گزارش شده در این جدول، اعمال مایکروویو تأثیر معنی‌داری بر تغییر درصد آبگیری مجدد آلبالوهای خشک شده نداشت ($p > 0.05$). در این پژوهش، متوسط آبگیری مجدد آلبالوهای خشک شده ۱۱۱/۶۵ درصد بود.

جدول ۴- تأثیر پیش‌تیمار مایکروویو بر آبگیری مجدد آلبالو خشک شده

Table 4- Impact of microwave pretreatment on the rehydration ratio of dried sour cherry.

Microwave time زمان مایکروویو	Rehydration ratio(%) آبگیری مجدد (درصد)
0 s	112.87±3.69 a
30 s	110.79±2.23 a
60 s	109.70±2.68 a
90 s	112.62±2.95 a
120 s	112.25±3.48 a

Different letters above the values indicate significant difference ($p < 0.05$)

نتیجه‌گیری

در این پژوهش اثر پیش‌تیمار مایکروویو بر سرعت انتقال جرم طی فرآیند خشک کردن آلبالو در خشک کن هم رفتی بررسی شد. زمان تیماردهی با مایکروویو تأثیر معنی‌داری در کاهش زمان خشک شدن آلبالوها در خشک کن هوای داغ داشت ($p < 0.05$). برای تعیین ضریب نفوذ مؤثر رطوبت آلبالوهای تیمار شده هنگام خشک شدن، ابتدا مختصات نمونه کروی در نظر گرفته شد و سپس از قانون دوم نفوذ فیک استفاده شد. با افزایش زمان تیمار مایکروویو تا ۱۲۰ ثانیه، مقدار ضریب نفوذ مؤثر رطوبت ۸۵ درصد افزایش یافت که منجر به ۳۲ درصد کاهش در زمان خشک شدن آلبالوها شد. جهت بررسی سیستمیک خشک شدن آلبالوهای تیمار شده، مدل‌های ریاضی بر داده‌های آزمایشگاهی برازش و در مجموع مدل پیچ بر اساس بالاترین صحت به عنوان بهترین مدل انتخاب شد. به طور کلی، بهترین شرایط برای خشک کردن آلبالو، ۱۲۰ ثانیه پیش‌تیمار با مایکروویو بود. با افزایش زمان تیماردهی به ۱۲۰ ثانیه مقدار فتل کل کاهش یافت؛ البته این کاهش معنی دار نبود ($p > 0.05$). نتایج این پژوهش نشان داد که تیمار مایکروویو علاوه بر تأثیرات مثبتی که در کاهش زمان خشک شدن و حفظ ترکیبات فتلی دارد، تأثیر منفی بر رنگ سطحی و درصد آبگیری مجدد آلبالوهای خشک شده نمی‌گذارد. مقدار چروکیدگی نمونه تیمار شده با مایکروویو به مدت ۳۰ ثانیه نیز کمتر از نمونه شاهد بود؛ اما از نظر آماری اختلاف معناداری بین این نمونه و نمونه شاهد وجود نداشت ($p > 0.05$).

منابع

- Akbarian Meymand, M.J., Faraji Kafshgari, S., Mahmoodi, E., Vatankhah, M. 2015. The effect of using microwave pretreatment in drying roots nutmeg on antimicrobial properties against pathogenic bacteria and spoilage molds. Iranian Journal of Medical Microbiology, 9(2), 47-55.
- Amin Ekhlas, S., Pajohi-Alamoti, M.R., Salehi, F. 2023. Effect of ultrasonic waves and drying method on the moisture loss kinetics and rehydration of sprouted wheat. Journal of Food Science and Technology (Iran), 20(135), 159-168. <https://doi.org/10.22034/fsct.19.135.159>.
- Azadbakht, M., Vahedi Torshizi, M., Mahmoodi, M.J., Ghazagh Jahed, R. 2021. Mathematical modeling of the biochemical properties of carrots by microwave drying with different pretreatments using response surface methodology. Food Engineering Research, 21(72), 35-56. <https://doi.org/10.22092/fooder.2020.343389.1273>.
- Delgado, J.M.P.Q., da Silva, M.V., 2014. Food Dehydration: Fundamentals, Modelling and Applications, in: Delgado, J.M.P.Q., Barbosa de Lima, A.G. (Eds.), *Transport*

- phenomena and drying of solids and particulate materials.* Springer International Publishing, Cham, pp. 69-94.
- Doymaz, İ. 2007. Influence of pretreatment solution on the drying of sour cherry. *Journal of Food Engineering*, 78(2), 591-596. <https://doi.org/10.1016/j.jfoodeng.2005.10.037>.
- Einafshar, S. 2014. Quality and Microbial Changes of Four Dried Sour Cherry by Osmosis Process through One Year Storage. *Iranian Food Science and Technology Research Journal*, 10(4), 363-374. <https://doi.org/10.22067/ifstrj.v10i4.43732>.
- Ghaderi, A., Abbasi, S., Motevali, A., Minaei, S. 2011. Selection of a mathematical model for drying kinetics of sour cherry (*Prunus cerasus L.*) in a microwave-vacuum dryer. *Iranian Journal of Nutrition Sciences and Food Technology*, 6(2), 55-64.
- Kouchakzadeh, A., Shafeei, S. 2010. Modeling of microwave-convective drying of pistachios. *Energy Conversion and Management*, 51(10), 2012-2015. <https://doi.org/10.1016/j.enconman.2010.02.034>.
- Maskan, M. 2000. Microwave/air and microwave finish drying of banana. *Journal of Food Engineering*, 44(2), 71-78. [https://doi.org/10.1016/S0260-8774\(99\)00167-3](https://doi.org/10.1016/S0260-8774(99)00167-3).
- Mohammadpour Mir, M.E., Nanvakenari, S., Movagharnejad, K. 2020. Modeling and investigation of the performance of MLP and RBF during the paddy rice drying in microwave dryer. *Iranian Food Science and Technology Research Journal*, 16(2), 331-341. <https://doi.org/10.22067/ifstrj.v16i2.80737>.
- Momenzadeh, L., Zomorodian, A.A., Mowla, D. 2010. Applying artificial neural network for shrinkage prediction of green pea in a microwave assisted fluidized bed dryer. *Iranian Food Science and Technology Research Journal*, 6(4), 277-285. <https://doi.org/10.22067/ifstrj.v6i4.9285>.
- Pourhaji, F., Tabatabaei Yazdi, F., Mortazavi, S.A., Mohebbi, M., Mazaheri Tehrani, M. 2018. Foam mat drying of banana milk using microwave and evaluation of resulting powders's properties. *Iranian Food Science and Technology Research Journal*, 14(2), 283-296. <https://doi.org/10.22067/ifstrj.v0i0.60551>.
- Sahin, M., Doymaz, İ. 2017. Estimation of cauliflower mass transfer parameters during convective drying. *Heat and Mass Transfer*, 53(2), 507-517. <https://doi.org/10.1007/s00231-016-1835-0>.
- Salehi, F., (2020). *Food industry machines and equipment*. Bu-Ali Sina University Press, Hamedan, Iran.
- Salehi, F., Cheraghi, R., Rasouli, M. 2022. Mass transfer kinetics (soluble solids gain and water loss) of ultrasound-assisted osmotic dehydration of apple slices. *Scientific Reports*, 12(1), 15392. <https://doi.org/10.1038/s41598-022-19826-w>.
- Salehi, F., Razavi Kamran, H., Goharpour, K. 2023. Effects of ultrasound time, xanthan gum, and sucrose levels on the osmosis dehydration and appearance characteristics of grapefruit slices: process optimization using response surface methodology. *Ultrasonics Sonochemistry*, 98, 106505. <https://doi.org/10.1016/j.ultsonch.2023.106505>.
- Salehi, F., Satorabi, M. 2021a. Effect of basil seed and xanthan gums coating on colour and surface change kinetics of peach slices during infrared drying. *Acta Technologica Agriculturae*, 24(3), 150-156. <https://doi.org/10.2478/ata-2021-0025>.
- Salehi, F., Satorabi, M. 2021b. Influence of infrared drying on drying kinetics of apple slices coated with basil seed and xanthan gums. *International Journal of Fruit Science*, 21(1), 519-527. <https://doi.org/10.1080/15538362.2021.1908202>.

- Sharma, G.P., Prasad, S. 2006. Optimization of process parameters for microwave drying of garlic cloves. *Journal of Food Engineering*, 75(4), 441-446. <https://doi.org/10.1016/j.jfoodeng.2005.04.029>.
- Šumić, Z., Tepić, A., Vidović, S., Jokić, S., Malbaša, R. 2013. Optimization of frozen sour cherries vacuum drying process. *Food Chemistry*, 136(1), 55-63. <https://doi.org/10.1016/j.foodchem.2012.07.102>.
- Vega-Gálvez, A., Di Scala, K., Rodríguez, K., Lemus-Mondaca, R., Miranda, M., López, J., Perez-Won, M. 2009. Effect of air-drying temperature on physico-chemical properties, antioxidant capacity, colour and total phenolic content of red pepper (*Capsicum annuum*, L. var. Hungarian). *Food Chemistry*, 117(4), 647-653. <https://doi.org/10.1016/j.foodchem.2009.04.066>.
- Wojdyło, A., Figiel, A., Lech, K., Nowicka, P., Oszmiański, J. 2014. Effect of convective and vacuum-microwave drying on the bioactive compounds, color, and antioxidant capacity of sour cherries. *Food and Bioprocess Technology*, 7(3), 829-841. <https://doi.org/10.1007/s11947-013-1130-8>.
- Wray, D., Ramaswamy, H.S. 2015. Novel concepts in microwave drying of foods. *Drying Technology*, 33(7), 769-783. <https://doi.org/10.1080/07373937.2014.985793>.